

# Anleitung Signalleiste

Ergänzung zur Betriebsanleitung **Tauro® / Taurox®**

# Taurox®

Diese Anleitung dient zur Ergänzung der Betriebsanleitung

**Tauro® 8 / 25 / 83**

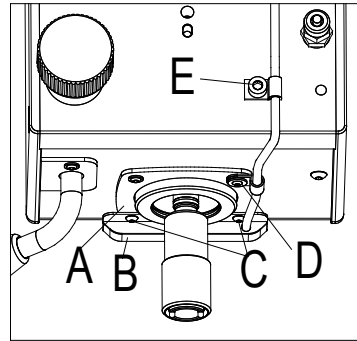
**Tauro® 120 und Taurox® 300 / 400 / 900**

Dieses Produkt ist nur für die genannten Maschinen zu verwenden.

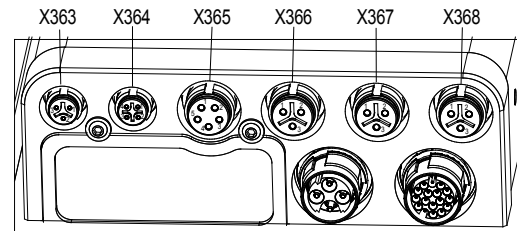
Die Sicherheitshinweise sind aus der genannten Betriebsanleitung zu beachten.

## Installation / Inbetriebnahme

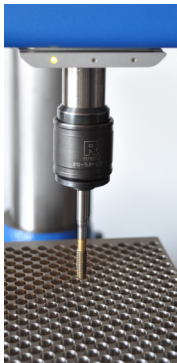
- Entfernen Sie die zwei vorderen Schrauben an dem Spindelabdeckblech (A).
- Befestigen Sie die Signalleiste (B) mit den Schrauben (C) an dem Spindelabdeckblech (A).
- Lösen Sie die Schraube zur Befestigen der Kunststoffschelle (D). Befestigen Sie die Leitung mit der beiliegenden Schraube, Scheibe und Kunststoffschelle (D).
- Befestigen Sie die Leitung mit der Metallschelle (E) mit der Schraube.



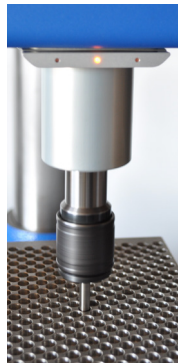
- Verbinden Sie den Stecker der Signalleiste mit dem Ausgang „X365 Qualität/QS“ der Maschine.



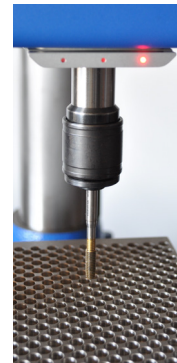
## Bedeutung der Farbanzeige:



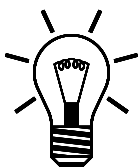
Signal grün:  
Qualitätsprüfung gut,  
Bearbeitung fehlerfrei



Signal orange:  
Maschine in Bearbeitungsvorgang



Signal rot:  
Fehler während der Bearbeitung



**Hinweis**

Die Signalleiste dient zur visuellen Qualitätsauswertung für den Bediener. Kombiniert mit dem Stückzahlzähler wird bei einem Bearbeitungsfehler von der Überwachung eine Bestätigung des Bedieners zur Weiterbearbeitung verlangt.